

申請日期	81.10.14
案 號	81108214
類 別	Doct N 3/4

公告本

A4
(2)

(以上各欄由本局填註)

發明
新型專利說明書

一、發明 名稱	中 文	PU特殊牛巴戈皮之製造方法
	英 文	
二、發明 人	姓 名	楊 文 熙
	籍 貫 (國籍)	中 華 民 國
	住 居 所	彰化縣花壇鄉長春村福德巷2號
三、申請人	姓 名 (名稱)	普大興業股份有限公司
	籍 貫 (國籍)	中 華 民 國
	住 居 所 (事務所)	彰化縣永靖鄉五汴村中山路3段191號
	代表人 姓 名	紀 清 潭

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

82年10月12日修正

六、申請專利範圍

1. 一種 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其特徵主要係於 EP 離型紙表面均勻塗佈第一層混合劑，送經烘乾處理後再於表面均塗第二層混合劑，並送經烘乾處理，最後於均塗第三層混合劑後與一濕式底布貼合烘乾，待熟成後，便之分離取得一中間產品，再將此產品送經粗、細加工處理，即製得本發明之 PU 特殊牛巴戈皮 (PU HV-BUCK) 與真牛巴戈皮表面相同之視覺、觸感與摺合壓紋處變色效果。
2. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中第一層混合劑之配方係由一液樹脂、溶劑 HEK、纖維素及色料所調和者，其配量比約為 90~110:60~80:5~25:1~3。
3. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中第二層混合劑之配方係由變色樹脂、溶劑 HEK、溶劑 DMF 及色料所調和者，其配量比約為 90~110:10~30:5~15:1~3。
4. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中第三層混合劑之配方係由一液樹脂、溶劑 HEK 及色料所調和者，其配量比約為 90~110:15~35:5~6。
5. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中貼合之濕式底布取得，係經處理烘乾並便之下水凝固再水洗後燙乾、定型烘乾撈取者，

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
後